

Elección de su Prensa Estopa

. Compruebe que el juego de juntas coincide con el eje de la hélice y diámetros de la bocina, y es adecuado para la velocidad del eje y el espacio de su barco. (consulte la guía de selección y el gráfico en Las Ventas ManeCraft Ficha de datos).

Ejemplo: bocina entre 51 y 60 mm, eje entre 35 y

41 mm, velocidad de hasta 1670rpm, el tamaño, por tanto, establecer = No.6 (estándar).

- Retire todos los de la vieja empaquetadura completamente, limpie

HUELLAS DE GRASA Y ACEITE DE LA ZONA DEL SELLO

Y EJE. Use un limpiador , si es necesario.

- Deslice el asiento y el sello, con los clips de acero inoxidable en el eje, utilizando un pequeña cantidad de agua como un lubricante si es necesario.

NO UTILICE aceite o grasa

[Comprar el producto](#)

SMALL DSS ManeCraft shaft seal



LARGE DSS ManeCraft shaft seal



MANECRAFT SMALL

Metric Range Dimensions (mm)

Ref.	Dia- metro eje	Tubo de popa diametro	Máxima Longitud total	Velocidad Max Eje	Max Velocidad del eje	Anillo de Apoyo
No.2	25-30	35-43	131	1800	2950	25-27
No.3	25-30	43-51	131	1800	2950	25-27
No.4	30-35	43-51	131	1740	2850	30-32
No.5	30-35	51-60	131	1740	2850	30-32
No.6	35-41	51-60	131	1670	2750	35-38
No.7	35-41	60-70	131	1670	2750	35-38
No.8	43-46	70-80	131	1560	2600	All sizes
No.9	46-51	70-80	131	1560	2600	46-49

MANECRAFT LARGE

Imperial Range Dimensions (inches)

No.11	2 1/4	3 1/2	5.40	1550	-	-
No.12	2 1/2	3 1/2	5.40	1550	-	-
No.13	2 3/4	4	5.40	1550	-	-

MANECRAFT LARGE

Metric Range Dimensions (mm)

No.14	55	70-80	137.5	1550	-	-
No.15	60	80-90	137.5	1500	-	-
No.16	65	90-100	137.5	1500	-	-

Prensa estopa seca

Introducción

Enhorabuena por la compra del sello de eje ManeCraft '.

Este sello está diseñado para ofrecerle muchos años de servicio.

Por favor, lea estas instrucciones de montaje cuidadosamente antes de intentar montar la junta.

Usted debe mantener este folleto en un lugar seguro junto con el medidor de compresión y seguir las rutinas de mantenimiento que se indican para mejorar la eficacia operativa de su sello ManeCraft.

Por favor, lea este libro con cuidado antes de tratar de instalar el sello por si mismo

Contenido:

- 1 x clip de acero (conjuntos de 2, 3, 4 y 5)
- Asiento 1 x (Incluido Emergencia de clip rojo)
- 2 x abrazaderas inoxidable (Seat)
- 1 x Cuerpo sello
- 2 x abrazaderas inoxidables (Sello)
- 1 x medidor de Compresión
- 1 x conector para refrigerar con agua
- 2 x pasante pegatinas



Necesitará:

Llave de tubo de 7 mm o un destornillador.

trenzado manguera transparente trenzada de 6 mm (1/4 ")
diámetro, de longitud suficiente desde el

Sello hasta el suministro de agua y salida de aire

Abrazaderas inoxidables para la manguera de 6mm

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Desplazar el eje de la inversora para introducir primero el asiento y fijar sobre la bocina, después el sello y vuelva a fijar el eje en la inversora. Marque el eje con el sello en posición de reposo con un rotulador en el extremo mas cercano a la inversora y después comprima el sello un 10mm desde la marca hecha en el eje hacia popa. Apriete ligeramente las abrazaderas

como se muestra mediante la plantilla de compresión suministrada, comprobar que el sello se comprime de manera uniforme haciendo girar el eje lentamente a mano. Es muy importante que el sello se comprime de manera uniforme, con una compresión desigual puede tener presiones desiguales en la carcasa del asiento y afectar en gran medida el rendimiento y la vida útil de su sello.

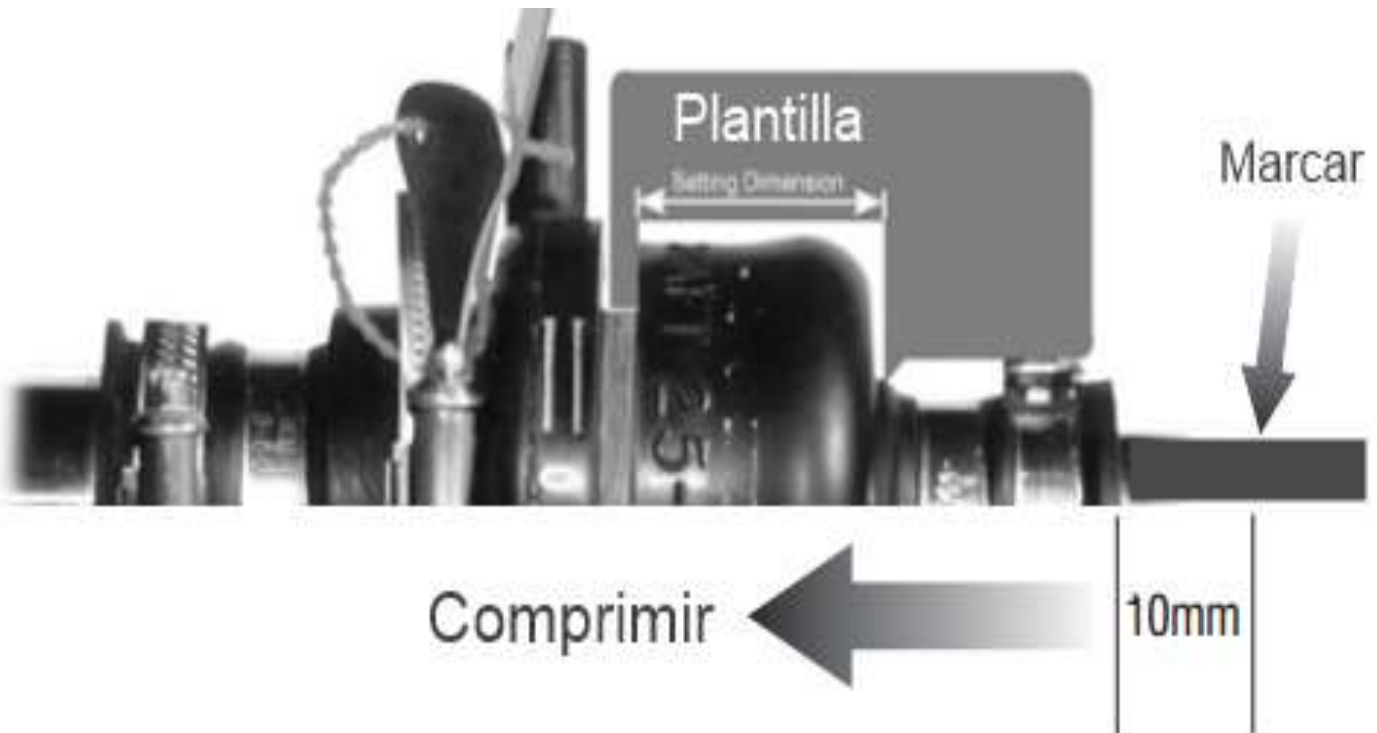
Una vez que ha asegurado que el sello se comprime de manera uniforme, entonces usted puede apretar las abrazaderas de acero inoxidable lo suficiente para comprimir la goma en el eje

Usted se dará cuenta que el cuello de la junta distorsiona considerablemente durante este proceso, esto es totalmente normal y muestra que el sello esta suficientemente apretado alrededor del eje.

NOTA

Compruebe que no roce nada con el sello mientras se está ejecutando y que nada pueda caer en el sello con

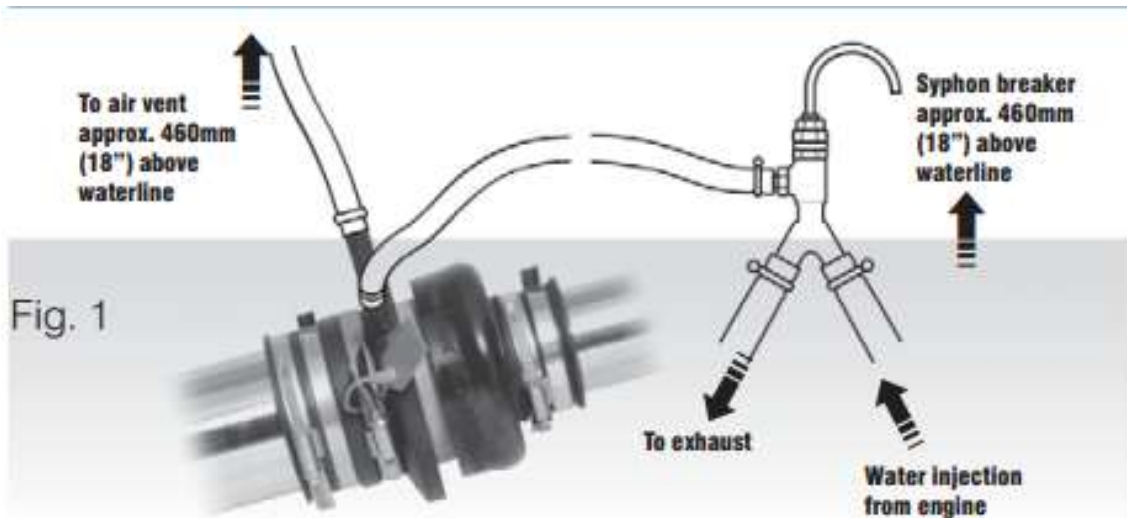
Tiempo duro. Lo ideal sería colocar una protección alrededor del sello para protegerlo de equipos sueltos cayendo sobre él.



Alinear el asiento tal como indica la figura



La toma de ventilación de aire tiene que estar a 460 mm como mínimo de la línea de flotación



La toma de agua puede tomarse de grifos de fondo ya existentes, Por favor, recuerde que la conexión con el sello no se debe tomar desde cualquier punto entre la toma de mar y la bomba de refrigeración del motor. Esto puede introducir una succión que podría ser potencialmente peligroso para el rendimiento del motor.

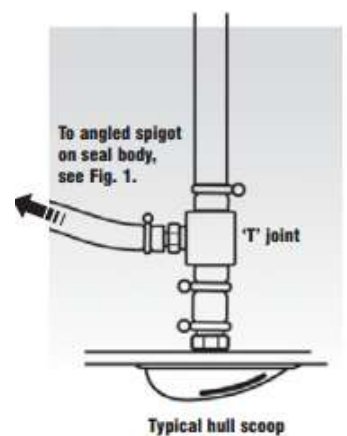


Fig. 2

Instrucciones de montaje y seguridad

• La etiqueta roja está diseñado para prohibir el uso del sello de emergencia a menos que se requiera:

Por favor, asegúrese de todo su equipo y los tripulantes son conscientes de ello
Siga este procedimiento en el improbable caso de daños importantes en el sello con entrada de agua:

Procedimiento de urgencia.

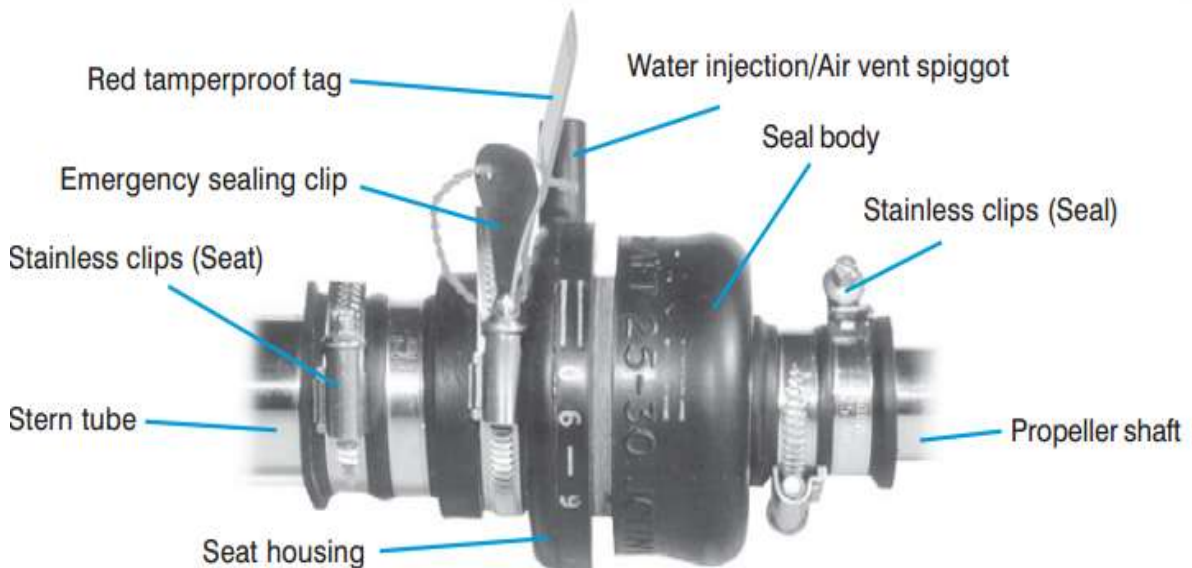
- Pare el giro del eje.
- Rompa la etiqueta roja.
- Apriete la abrazadera de emergencia hasta que la entrada de agua se frene o detenga.
- Llame para solicitar ayuda.

BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA DEBE GIRAR EL EJE

• Asegúrese de que las superficies de las caras del sello y asiento están limpias y libres de suciedad o arena.
apenas toque el asiento de bronce al fósforo. Use agua como lubricante
. NO USE ACEITE O GRASA.

NOTA

En conjuntos se suministra 2, 3, 4 y 5 un abrazadera adicional. Usted puede encajar esta inmediatamente detrás del cuerpo de la junta rotativa en el eje. Esto hará prevenir cualquier deslizamiento que puede ocurrir si el aceite o grasa queda atrapada bajo el cuerpo de la junta o el cuello.



Mantenimiento

Prensa estopa seco, su sello normalmente proporcionará miles de horas de servicio sin problemas. Sin embargo, si se ejecuta en un entorno muy arenoso o sucio, esto puede resultar en un desgaste acelerado y acortar la vida operativa. Para obtener el máximo rendimiento de su sello, siga los pasos que se indican a continuación:

- Hacer controles visuales regulares de la junta después de 50 horas, luego de 100 horas o 3 meses a partir de entonces cada 200 horas o cada 6 meses. Además, asegúrese de que el sello y el eje están despejadas antes de zarpar y comprobar el sello con todos los demás accesorios del prensa estopa, antes de abandonar el barco sin vigilancia durante cualquier periodo de tiempo.
- Antes de ponerse en marcha, asegúrese de que el sello no tiene fugas y que esta libre para girar.
- Durante largos períodos sin navegar o cuando el barco ha estado fuera del agua, purgar el aire del sello después de reflotar el barco. Esto se hace fácilmente separando suavemente la cara del sello desde el asiento, hasta que el agua se derrame en la sentina.

Servicio en todo el mundo

Si usted tiene alguna duda sobre la instalación de este sello, por favor consulte a su tienda local, o con el distribuidor que será capaz de ofrecer asesoramiento.

En el interés del desarrollo continuo, nos reservamos el derecho de modificar nuestros diseños y especificaciones sin previo aviso.

Mas información en ingles

[Manual 1](#)

[Manual 2](#)